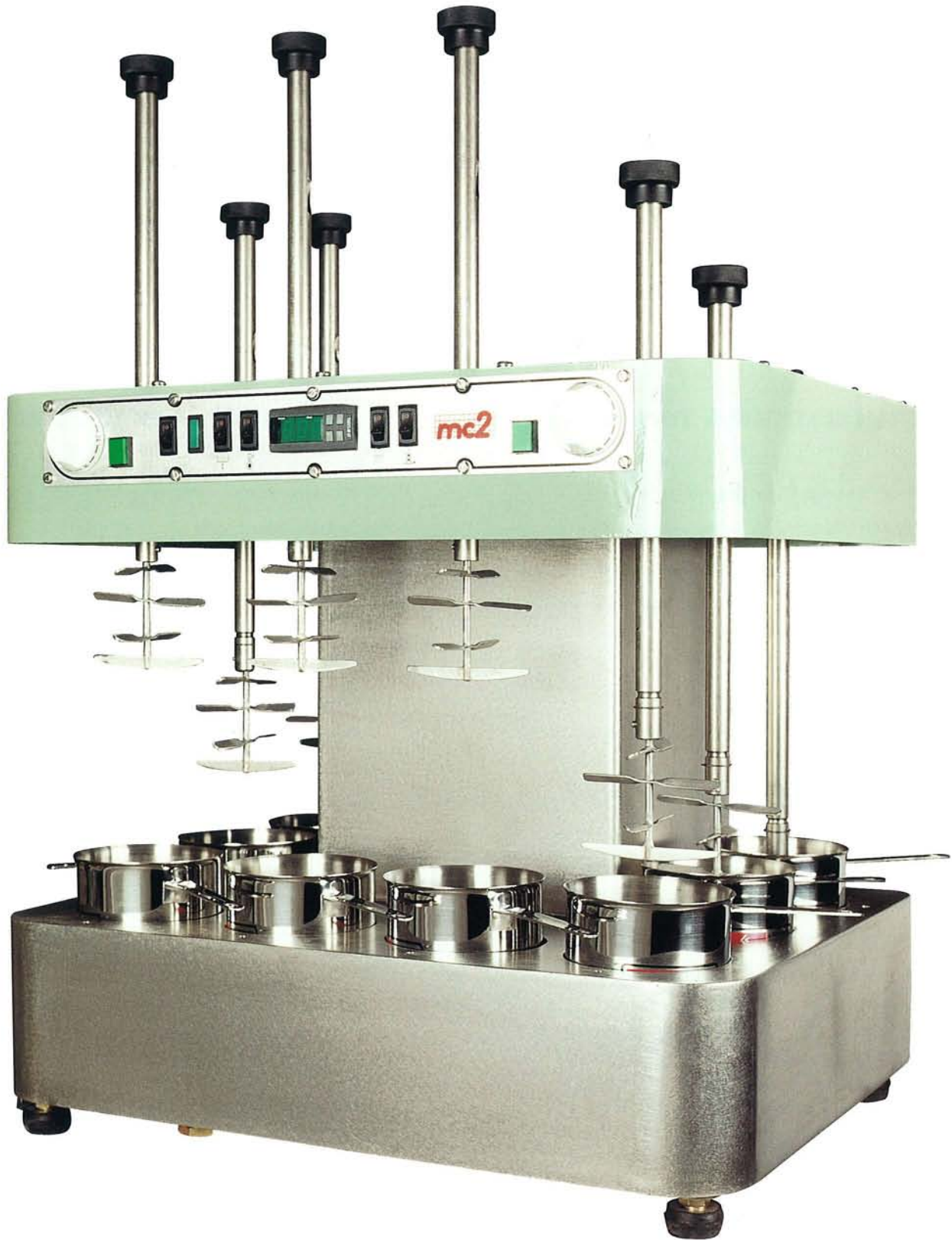
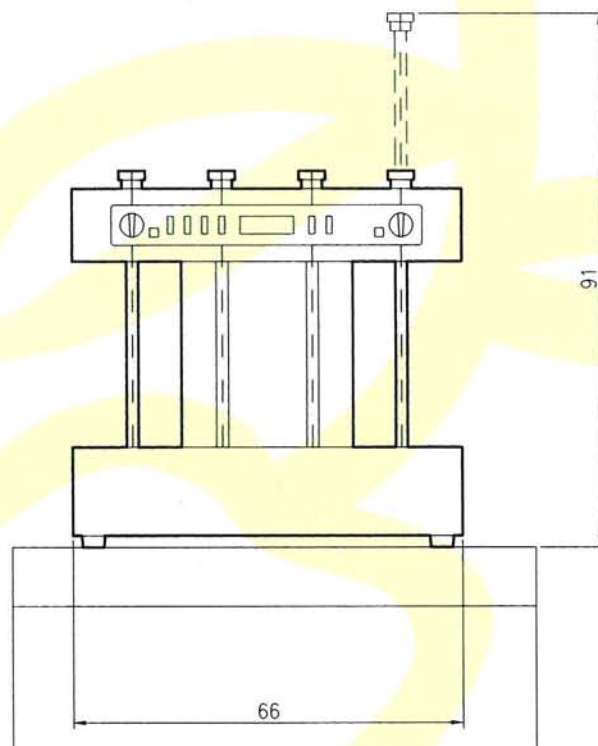
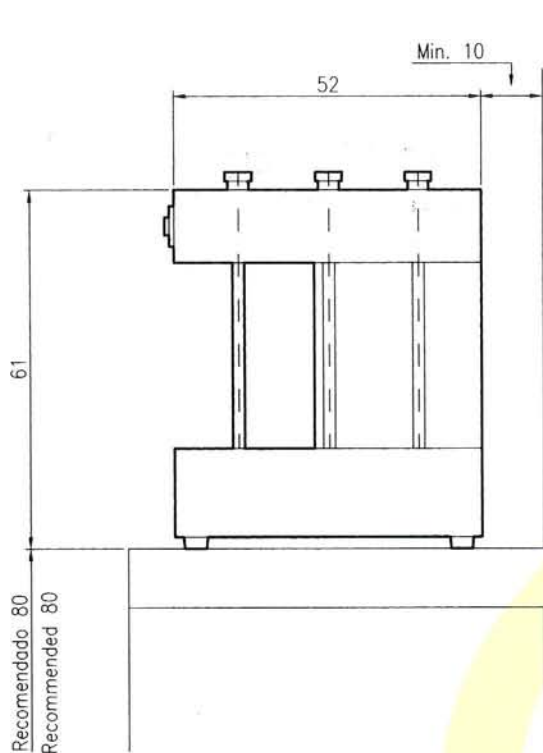


mc2



TERMOBATIDORA TB-100



Medidas en cm/Dimensions in cm

TERMOBATIDORA **TB-100**

- 8 puestos de trabajo, 8 jarros de batido.
- Cuba de acero inoxidable.
- Resistencia blindada para calefacción del baño.
- Regulación de temperatura por sonda termostática de gran precisión.
- Motor de batido de 0,37 kW a 50 rpm.
- Palas de batido elevables individualmente.
- Embrague automático de seguridad con limitador de par.
- Transmisión silenciosa por correa dentada.
- Bomba de recirculación.
- Bomba de vaciado.
- Iluminación de la zona de trabajo.
- Avisador acústico de terminación de ciclo.

Tiempo requerido para tratar una muestra:
30 minutos.

La Termobatidora **TB-100** puede funcionar en combinación con el resto de los elementos del sistema **Abencor**® o de forma individual, bastando disponer para su alimentación de un enchufe normal de corriente alterna de 220-230 V 16 A con toma de tierra incorporada.

THERMO-MIXER **TB-100**

- 8 working posts, 8 mixing jars.
- Stainless steel tank.
- Armoured resistor for water bath heating.
- Accurate temperature regulation by thermostatic sensor.
- Mixing motor 0.37 kW, 50 rpm.
- Individually operated mixing blades.
- Automatic safety clutch with torque limiter.
- Silent pitch belt drive.
- Recirculation pump.
- Exhausting pump.
- Work light.
- Built-in timer and bell.

Time required to treat one sample:
30 minutes.

The Thermo-mixer **TB-100** may work alone or integrated in the **Abencor**® system. A standard electric socket AC 220-230 V 16 A, 50 Hz, earthed, is all you need. Special drives for different voltage and frequency are available under demand.

MC2 INGENIERÍA Y SISTEMAS, S. L.

Diego Angulo Iñiguez, 14
Tel. 954 987 388 Fax 954 536 832
E-mail: emecedos@interbook.net
41018 SEVILLA -España (Spain).